

**Wykaz materiałów, z których mogą być wykonane nakładki ślizgowe odbieraka prądu (pantografu) pojazdu trakcyjnego do kontaktu z siecią trakcyjną PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.**

Lp.	Symbol materiału	Producent	Ograniczenia
1	SK-162	Elektrokarbon a.s. – Słowacja	bez ograniczeń technicznych
2	F20E10SCu	Carbo-Graf Sp. z o. o. – Polska	bez ograniczeń technicznych; ważne do dn. 06.04.2023 r.
3	F20E1020SCu	Carbo-Graf Sp. z o. o. – Polska	bez ograniczeń technicznych; ważne do dn. 06.04.2023 r.
4	SK01Cu	Schunk Carbon Technology GmbH - Austria	typ materiału może być stosowany na sieci PLK z zastrzeżeniem, że podczas postoju pod siecią jedнопроводową muszą być podniesione i załączone dwa pantografy
5	SK07Cu	Schunk Carbon Technology GmbH - Austria	bez ograniczeń technicznych
6	SK85Cu	Schunk Carbon Technology GmbH - Austria	typ materiału może być stosowany na sieci PLK z zastrzeżeniem, że podczas postoju pod siecią jedнопроводową muszą być podniesione i załączone dwa pantografy
7	SK85ACu	Schunk Carbon Technology GmbH - Austria	bez ograniczeń technicznych
8	P5696	MERSEN France Amiens S.A.S. – Francja	bez ograniczeń technicznych
9	P8511	MERSEN France Amiens S.A.S. – Francja	bez ograniczeń technicznych
10	MY131	Morganite Electrical Carbon Ltd. – Wielka Brytania	bez ograniczeń technicznych
11	MY7A2	Morganite Electrical Carbon Ltd. – Wielka Brytania	bez ograniczeń technicznych
12	S4202	Morganite Electrical Carbon Ltd. – Wielka Brytania	typ materiału może być stosowany na sieci PLK z zastrzeżeniem, że podczas postoju pod siecią jedнопроводową muszą być podniesione i załączone dwa pantografy
13	RH 83 M6	PanTrac GmbH – Niemcy	bez ograniczeń technicznych
14	RH83M8	PanTrac GmbH – Niemcy	bez ograniczeń technicznych
15	RH84M8	PanTrac GmbH – Niemcy	bez ograniczeń technicznych

**Uwaga:**

W przypadku przejazdów technologicznych/utrzymawczych dla potrzeb PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. zaleca się stosowanie rozwiązań do usuwania lodu oraz szadzi z przewodów jezdnych sieci trakcyjnej z prędkością max 70 km/h. Rozwiązania polegają na stosowaniu nakładek ślizgowych z dodatkowym elementem o krawędzi natarcia wykonanym z metalu lub innych rozwiązań (np. nakładki odladzające typu FAN-NL-B3 produkcji Fanina-Przemysł).