



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

**Warunki dopuszczenia do stosowania na liniach
kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie
Kolejowe S.A. środków do smarowania części
trących w rozjazdach kolejowych
Ir-27**

Regulacja wewnętrzna spełnia wymagania określone w ustawie z dnia 28 marca 2003r. o transporcie kolejowym w zakresie zapewnienia bezpieczeństwa ruchu kolejowego.

Właściciel: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

Wydawca: PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.
Centrala Biuro Eksploatacji i Obsługi Pasażerskiej
ul. Targowa 74, 03-734 Warszawa
tel. (+48 22) 47 320 10, fax. (+48 22) 47 324 76
www.plk-sa.pl, e-mail: ies@plk-sa.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Modyfikacja, wprowadzenie do obrotu, publikacja, kopiowanie i dystrybucja w celach komercyjnych całości lub części instrukcji bez uprzedniej zgody PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. – są zabronione.

Spis treści

§ 1. Postanowienia ogólne	4
§ 2. Podstawowe określenia	4
§ 3. Dokumenty składane przez Wnioskodawcę	5
§ 4. Wymagania dla środków do smarowania	5
§ 5. Badania środka do smarowania	6
§ 6. Badania pełne	6
§ 7. Badania okresowe	8
§ 8. Badania kontrolne	8
§ 9. Jednostki Badawcze, których opinie o środku do smarowania są akceptowane przez Spółkę	9
§ 10. Wydanie Dopuszczenia	9
§ 11. Zawieszenie Dopuszczenia	9
§ 12. Cofnięcie Dopuszczenia	10
§ 13. Postanowienia dodatkowe	10
Załącznik nr 1 Wymagania fizyko-chemiczne dla środków do smarowania i metody ich badań	11
Załącznik nr 2 Tabela dopuszczalnych odchyień wyników badań okresowych i kontrolnych od wyników badań pełnych	12
Załącznik nr 3 Lista otwarta Jednostek Badawczych, których badania są akceptowane przez Spółkę	13
Załącznik nr 4 Tryb poboru i transportu próbek do badań pełnych i okresowych	14
Załącznik nr 5 Protokół pobrania do badań pełnych i okresowych próbek środka do smarowania rozjazdów	15
Załącznik nr 6 Wzór umowy na przeprowadzenie prób eksploatacyjnych	16
Załącznik nr 7 Protokół pobrania do badań kontrolnych próbek środka do smarowania rozjazdów	23

§ 1.

Postanowienia ogólne

1. „Warunki dopuszczenia do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. środków do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych Ir-27”, zwane dalej Warunkami, określają:
 - 1) wymagania, jakie muszą spełniać środki do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych, zwane dalej „środkami do smarowania”;
 - 2) zasady uzyskania dopuszczenia do stosowania w PKP Polskie Linie Kolejowe S.A. środków do smarowania.
2. Warunki stanowią uszczegółowienie niektórych zapisów Procedury SMS-PW-17.
3. Dopuszczenia do stosowania, wydane dla środków do smarowania na podstawie wcześniejszych przepisów wewnętrznych Spółki, zachowują ważność przez okres, na jaki zostały wydane, z zastrzeżeniem przepisów § 11 i § 12.

§ 2.

Podstawowe określenia

Podstawowe określenia stosowane w Warunkach:

- 1) Biuro Standaryzacji i Utrzymania – Biuro Standaryzacji i Utrzymania Centrali Spółki;
- 2) Biuro Eksploatacji – Biuro Eksploatacji i Obsługi Pasażerskiej Centrali Spółki;
- 3) Członek Zarządu – Członek Zarządu Spółki, któremu zgodnie z obowiązującą uchwałą Spółki podporządkowane jest Biuro Standaryzacji i Utrzymania;
- 4) Dopuszczenie – dokument zezwalający na stosowanie na liniach kolejowych zarządzanych przez Spółkę środka do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych;
- 5) Dostawca – podmiot gospodarczy dostarczający środek do smarowania, będący właścicielem aktualnego Dopuszczenia na ten środek lub posiadający pisemne upoważnienie właściciela aktualnego Dopuszczenia;
- 6) Jednostka Badawcza – jednostka ujęta w Załączniku nr 3, której opinie wydane w oparciu o wyniki przeprowadzonych przez nią badań lub badań przez nią zleconych do wykonania, są akceptowane przez Spółkę;
- 7) Procedura SMS-PW-17 – obowiązująca w Spółce procedura „Dopuszczanie elementów podsystemów i technologii przeznaczonych do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.”;
- 8) Spółka – PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.;
- 9) Wniosek – wniosek o dopuszczenie do stosowania na liniach kolejowych zarządzanych przez Spółkę środka do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych;
- 10) Wnioskodawca – składający Wniosek producent środka do smarowania lub jego upoważniony przedstawiciel;
- 11) Zakład – zakład linii kolejowych.

§ 3.

Dokumenty składane przez Wnioskodawcę

1. Wnioskodawca składa Wniosek o wydanie Dopuszczenia, zgodny ze wzorem określonym w Załączniku nr 2 do Procedury SMS-PW-17, na adres siedziby Centrali Spółki do Biura Standaryzacji i Utrzymania
 2. Wnioskodawca jest zobowiązany dołączyć do Wniosku następujące dokumenty:
 - 1) sprawozdanie Jednostki Badawczej wraz z opinią, zawierające opis przeprowadzonych badań środka do smarowania i ich wyniki, a także stwierdzenie zgodności wyników badań z wymaganiami określonymi w Warunkach;
 - 2) w przypadku badań pełnych, wyniki przeprowadzonych badań eksploatacyjnych środka do smarowania, zawierające ich ocenę dokonaną przez Zakład ;
 - 3) kartę produktu / kartę danych technicznych – zawierającą opis produktu, klasyfikację (olej czy smar), zastosowanie;
 - 4) kartę charakterystyki dla środka do smarowania, zgodną z rozporządzeniem REACH dotyczącym bezpiecznego stosowania chemikaliów;
 - 5) instrukcję stosowania środka do smarowania (zawierającą m.in.: warunki transportu i przechowywania, sposób przygotowania i nakładania oraz ostrzeżenia);
 - 6) w przypadku, gdy Dostawca środka do smarowania nie jest jego producentem, dokument potwierdzający zawarcie umowy dystrybucyjnej lub innej umowy pośrednictwa.
- Przy kompletowaniu dokumentacji dołączanej do Wniosku nie obowiązuje § 9 ust. 3 Procedury SMS-PW-17.
3. Weryfikację dokumentów, o których mowa w ust. 2, przeprowadza:
 - 1) Biuro Standaryzacji i Utrzymania – w zakresie kompletności dokumentacji;
 - 2) Biuro Eksploatacji – w zakresie technicznej zgodności dokumentacji z wymaganiami.

§ 4.

Wymagania dla środków do smarowania

Środek do smarowania powinien:

- 1) minimalizować tarcie iglicy przesuwanej po poduszkach ślizgowych rozjazdu;
- 2) zapewnić ochronę przed przymarzaniem ruchomych części rozjazdu;
- 3) charakteryzować się:
 - a) łatwością przygotowania do nakładania – wystarczające powinno być kilkukrotne wstrząśnięcie pojemnikiem ze środkiem do smarowania, w celu osiągnięcia jednolitej konsystencji,
 - b) łatwością nakładania na smarowane elementy, zarówno przy pomocy spryskiwacza, jak i pędzla,
 - c) możliwością skutecznego nakładania w temperaturze poniżej -25°C;
- 4) spełniać wymagania fizyko-chemiczne określone w Załączniku nr 1.

§ 5.

Badania środka do smarowania

1. Rodzaje badań, którym podlega środek do smarowania:
 - 1) badania pełne – przeprowadzane na zlecenie Dostawcy przy ubieganiu się o wydanie Dopuszczenia;
 - 2) badania okresowe – przeprowadzane na zlecenie Dostawcy przy przedłużaniu okresu ważności Dopuszczenia;
 - 3) badania kontrolne – przeprowadzane na zlecenie Biura Eksploatacji lub Zakładu w czasie trwania umowy na dostawę środka do smarowania lub w okresie obowiązywania gwarancji jakości.
2. W skład każdego rodzaju badań wchodzi badania laboratoryjne środka do smarowania, a w przypadku badań pełnych dodatkowo badania eksploatacyjne.
3. Próbkę środka do smarowania przeznaczoną do badań pełnych i okresowych powinny być pobierane przez Jednostkę Badawczą w zakładzie produkującym ten środek.
4. W przypadku produktu importowanego dopuszcza się pobranie próbki środka do smarowania ze składu (magazynu) Dostawcy.
5. Próbkę środka do badań pełnych oraz okresowych należy:
 - 1) pobrać zgodnie z trybem określonym w Załączniku nr 4;
 - 2) pobrać zgodnie z wymaganiami określonymi w normie:
 - a) PN-EN ISO 3170 – dla olejów,
 - b) PN-EN ISO 23572 – dla smarów;
 - 3) potwierdzić protokołem sporządzonym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 5.
6. Próbkę środka do badań kontrolnych pobiera Zakład w obecności Dostawcy, co potwierdzone jest protokołem sporządzonym według wzoru stanowiącego Załącznik nr 7.
7. W oparciu o wyniki wykonanych badań laboratoryjnych Jednostka Badawcza wystawia opinię:
 - 1) pozytywną – jeżeli środek do smarowania spełnia wymagania określone w Załączniku nr 1 i, w przypadku badań okresowych i kontrolnych, spełnia wymagania określone w Załączniku nr 2;
 - 2) negatywną – jeżeli środek do smarowania nie spełnia chociaż jednego wymagania określonego w Załączniku nr 1 lub, w przypadku badań okresowych i kontrolnych, przekroczona jest wielkość odchylenia określonego w Załączniku nr 2.

§ 6.

Badania pełne

1. Badania pełne środka do smarowania obejmują:
 - 1) badania laboratoryjne, podczas których oznaczane są właściwości zgodnie z wymaganiami określonymi w Załączniku nr 1, dla oleju lub dla smaru (zgodnie z informacją zamieszczoną

w karcie produktu / karcie danych technicznych, dostarczoną wraz z próbką środka do smarowania).

- 2) badania eksploatacyjne, w których skład wchodzi:
 - a) ocena właściwości środka do smarowania, takich jak: wpływ na opory tarcia (wyniki pomiarów oporów przestawiania zwrotnic), odporność na absorpcję zanieczyszczeń,
 - b) ocena zachowania się środka do smarowania w różnych warunkach temperaturowych,
 - c) ocena odporności na opady atmosferyczne,
 - d) ocena cech użytkowych i jakościowych deklarowanych przez Dostawcę, w szczególności w zakresie wymagań dotyczących przygotowania rozjazdu do smarowania, przygotowania środka do nakładania, łatwości nakładania, jednostkowego zużycia środka do smarowania oraz częstotliwości smarowania,
 - e) ocena sposobu i łatwości usuwania pozostałości środka do smarowania,
 - f) inne badania wskazane przez Biuro Eksploatacji.
2. Jeżeli Jednostka Badawcza, na podstawie wykonanych badań laboratoryjnych, wyda pozytywną opinię o środku do smarowania, to Biuro Standaryzacji i Utrzymania, w uzgodnieniu z Biurem Eksploatacji, wyznacza poligon do przeprowadzenia badań eksploatacyjnych.
3. Badania eksploatacyjne prowadzone są na warunkach określonych w umowie, której wzór stanowi Załącznik nr 6, zawartej przez Wnioskodawcę z właściwym terenowo Zakładem, w którym wytypowano poligon. Przy sporządzaniu umowy nie obowiązuje wzór stanowiący załącznik nr 5 procedury SMS-PW-17.
4. Badania eksploatacyjne prowadzone są przez nieprzerwany okres 6 miesięcy, w tym co najmniej 2 miesiące w warunkach zimowych oraz co najmniej 2 miesiące w warunkach letnich.
5. Jeżeli środek do smarowania uzyskał pozytywną opinię Jednostki Badawczej, a przed wydaniem dla niego Dopuszczenia nastąpiły zmiany wymagań określone w Załączniku nr 1, to dotychczasowe badania laboratoryjne są ważne i akceptowane przez Biuro Eksploatacji.
6. W okresie prowadzenia badań eksploatacyjnych Wnioskodawca zapewnia ciągłość dostaw testowanego środka do smarowania.
7. W przypadku wystąpienia podczas badań eksploatacyjnych przerwy w dostawach testowanego środka, która spowoduje zawieszenie badań eksploatacyjnych, data ich wznowienia stanowi nowy początek badań eksploatacyjnych (okres dotychczasowych badań nie jest uwzględniany).
8. Pracownicy Zakładu przeprowadzający badania eksploatacyjne dokumentują je na kartach testowych, sporządzonych według wzoru stanowiącego załącznik do umowy, której wzór stanowi Załącznik nr 6.
9. Na zakończenie badań eksploatacyjnych Zakład zobowiązany jest ocenić testowany środek, wypełniając w kartach testowych część „Ocena właściwości użytkowych i jakościowych środka do smarowania”.

10. Po zakończeniu badań eksploatacyjnych kopie kart testowych, poświadczone za zgodność z oryginałem, Zakład przekazuje do Biura Standaryzacji i Utrzymania.

§ 7.

Badania okresowe

1. Badania okresowe środka do smarowania obejmują badania laboratoryjne, podczas których oznaczane są właściwości zgodnie z wymaganiami określonymi Załączniku nr 1, dla oleju lub dla smaru (zgodnie z informacją zamieszczoną w karcie produktu / karcie danych technicznych, dostarczoną wraz z próbką środka do smarowania).
2. Dodatkowo środek do smarowania musi spełniać wymagania dotyczące dopuszczalnych odchyień wyników, określone w Załączniku nr 2.
3. Jeżeli wymagania określone w Załączniku nr 1 lub Załączniku nr 2 zostały zmienione w trakcie badań laboratoryjnych realizowanych w ramach badań okresowych, to ich wyniki są ważne i akceptowane przez Spółkę.

§ 8.

Badania kontrolne

1. Biuro Eksploatacji lub Zakład może zlecić Jednostce Badawczej przeprowadzenie badań kontrolnych dostarczonego środka, przy czym:
 - 1) zlecający przeprowadzenie badań kontrolnych określa właściwości, które należy zbadać;
 - 2) badane właściwości muszą spełniać wymagania określone w Załączniku nr 1 dla oleju lub dla smaru (zgodnie z informacją zamieszczoną w karcie produktu / karcie danych technicznych, dostarczona wraz z próbką środka do smarowania) i nie przekraczać dopuszczalnych odchyień określonych w Załączniku nr 2.
2. Zakład, w obecności przedstawiciela Dostawcy, pobiera próbki do badań kontrolnych i przekazuje je zgodnie z zasadami określonymi w ust. 3, co potwierdza protokołem, którego wzór stanowi Załącznik nr 7.
3. Przekazanie pobranych próbek realizowane jest według poniższych zasad:
 - 1) jeden pojemnik zawierający 1 l środka Zakład przekazuje Dostawcy;
 - 2) jeżeli badania były zleczone przez Zakład, to drugi pojemnik zawierający 1 l środka pozostaje w Zakładzie, a oryginalne opakowanie z pozostałym w nim środkiem przekazuje do Jednostki Badawczej;
 - 3) jeżeli badania były zleczone przez Biuro Eksploatacji, to drugi pojemnik oraz oryginalne opakowanie z pozostałym środkiem Zakład przekazuje do Biura Eksploatacji, a Biuro Eksploatacji przekazuje opakowanie do Jednostki Badawczej.
4. Dokumentację z przeprowadzonych badań laboratoryjnych wraz z opinią zawierającą ocenę zgodności wyników badań z wymaganiami określonymi w Załączniku nr 1 oraz wymaganiami określonymi w Załączniku nr 2, Jednostka Badawcza przekazuje zlecającemu przeprowadzenie badań.

§ 9.

Jednostki Badawcze, których opinie o środku do smarowania są akceptowane przez Spółkę

1. Lista Jednostek Badawczych, których opinie są akceptowane przez Spółkę, stanowiąca Załącznik nr 3, jest listą otwartą.
2. Lista Jednostek Badawczych może być aktualizowana, przy czym zmiana treści listy nie stanowi zmiany Warunków.

§ 10.

Wydanie Dopuszczenia

1. W przypadku pozytywnej oceny wyników badań pełnych i badań eksploatacyjnych, Członek Zarządu, po rozpatrzeniu Wniosku zawierającego dokumenty, o których mowa w § 3, wydaje Dopuszczenie na okres pięciu lat.
2. Wniosek o przedłużenie okresu ważności Dopuszczenia:
 - a) należy złożyć do Biura Standaryzacji i Utrzymania, zgodnie ze wzorem określonym w Załączniku nr 2 do Procedury SMS-PW-17 (w pkt 2 Wniosku należy dodatkowo umieścić zapis, że jest to wniosek o przedłużenie ważności Dopuszczenia oraz wpisać numer dotychczas posiadanego Dopuszczenia);
 - b) powinien zawierać dokumenty, o których mowa w § 3;
 - c) należy złożyć minimum na 90 dni przed upływem ważności Dopuszczenia.
3. W przypadku pozytywnej oceny wyników badań okresowych, Członek Zarządu przedłuża okres ważności Dopuszczenia na okres pięciu lat, wydając nowe Dopuszczenie.
4. Dopuszczenie może być zawieszona lub cofnięta przez Członka Zarządu zgodnie z zasadami określonymi w § 11 i § 12.

§ 11.

Zawieszenie Dopuszczenia

1. Podstawą zawieszenia Dopuszczenia jest niespełnienie chociaż jednego z wymagań fizykochemicznych dla środków do smarowania określonych w Załączniku nr 1 lub przekroczenie chociaż jednego z dopuszczalnych odchyień wyników określonych w Załączniku nr 2, dla właściwości badanych podczas badań kontrolnych.
2. W postanowieniu o zawieszeniu Dopuszczenia podawane są przyczyny zawieszenia oraz warunki odwieszenia Dopuszczenia.
3. W okresie zawieszenia Dopuszczenia nie wolno dokonywać zakupu środka do smarowania, dla którego Dopuszczenie zostało wydane.

§ 12.

Cofnięcie Dopuszczenia

1. Podstawą cofnięcia Dopuszczenia może być wystąpienie jednego z poniższych przypadków:
 - 1) ponowne niespełnienie chociaż jednego z wymagań określonych w Załączniku nr 1 lub przekroczenie chociaż jednego z dopuszczalnych odchyleń wyników określonych w Załączniku nr 2, dla właściwości badanych podczas badań kontrolnych;
 - 2) niespełnienie warunków odwieszenia Dopuszczenia, o których mowa w § 11 ust. 2.
2. Dostawca, któremu raz zostało cofnięte Dopuszczenie, może rozpocząć proces uzyskania Dopuszczenia dopiero po upływie co najmniej jednego roku od daty cofnięcia Dopuszczenia.
3. Dostawca, któremu dwukrotnie cofnięto Dopuszczenie, nie może występować o nowe Dopuszczenie na jakikolwiek środek do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych.

§ 13.

Postanowienia dodatkowe

Dostarczony do jednostki organizacyjnej środek do smarowania, któremu dopuszczenie zostało zawieszono, cofnięte lub wygasło, może być stosowany do czasu upływu terminu jego przydatności do użycia, chyba że Biuro Eksploatacji postanowi inaczej.

Wymagania fizyko-chemiczne dla środków do smarowania i metody ich badań

Lp.	Właściwości	Jednostka	Metoda badania	Wymagania	
				Olej	Smar
1	Gęstość w temperaturze 15°C	g/cm ³	PN-EN ISO 3675 PN-EN ISO 12185	zgodność z deklaracją producenta	-
2	Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	PN-EN ISO 3104	zgodność z deklaracją producenta	zgodność z deklaracją producenta (dla oleju bazowego)
3	Temperatura kroplenia - dla NLGI 1 i 0 - dla NLGI 00 i 000	°C	PN-ISO 2176 PN-ISO 6299	-	≥ 120 -
4	Temperatura płynięcia	°C	PN-ISO 3016	≤ - 30	zgodność z deklaracją producenta (dla oleju bazowego)
5	Temperatura zapłonu	°C	PN-EN ISO 2592 PN-EN ISO 2719	≥ 110	≥ 110 (dla oleju bazowego)
6	Penetracja w temperaturze 25°C - bez ugniatania (oznaczać dla NLGI 00 i 000) - po 60 cyklach ugniatania (oznaczać dla NLGI 1 i 0)	1/10 mm	PN-ISO 2137	-	zgodność z deklaracją producenta
7	Penetracja w temperaturze - 25°C	1/10 mm	PN-ISO 13737	-	≥ 150
8	Zawartość wody	%	PN-EN ISO 9029 PN-ISO 3733 PN-EN ISO 12937	≤ 0,3	
9	Działanie korodujące na miedź, 100°C, 24h	stopień korozji	PN-ISO 2160	≤ 1b	
10	Działanie korodujące na stal, 100°C, 24h	ocena	PN-C-04093	wytrzymuje badanie	
11	Działanie agresywne na niemetale elementy rozjazdu kolejowego: dla PEHD i PUR, temp. 40°C/168h - zmiana wytrzymałości na rozciąganie - zmiana twardości	%	PN-EN ISO 527-1 PN-EN ISO 527-2 PN-EN ISO 2039-1 PN-EN ISO 868	≤ 15	
		%		≤ 15	
12	Stopień biodegradacji	%	OECD serii 301 (A, B, C, D, E lub F)	≥60% po 28 dniach	

Tabela dopuszczalnych odchyień wyników badań okresowych i kontrolnych od wyników badań pełnych

Lp.	Właściwości	Jednostka	Dopuszczalne odchylenia wyników badań okresowych	
			Olej	Smar
1	Gęstość w temperaturze 15°C	g/cm ³	± 0,02	-
2	Lepkość kinematyczna w 40°C	%	± 10	± 10 (dla oleju bazowego)
3	Temperatura płynięcia	°C	± 6	± 6 (dla oleju bazowego)
4	Penetracja w temperaturze 25°C: - bez ugniatania (badanie należy wykonywać dla NLGI 00 i 000) - po 60 cyklach ugniatania (badanie należy wykonywać dla NLGI 1 i 0)	1/10 mm	-	± 10

Lp.	Właściwości	Jednostka	Dopuszczalne odchylenia wyników badań kontrolnych	
			Olej	Smar
1	Gęstość w temperaturze 15°C	g/cm ³	± 0,02	-
2	Lepkość kinematyczna w 40°C	%	± 10	-
3	Temperatura płynięcia	°C	± 6	-
4	Penetracja w temperaturze 25°C: - bez ugniatania (badanie należy wykonywać dla NLGI 00 i 000) - po 60 cyklach ugniatania (badanie należy wykonywać dla NLGI 1 i 0)	1/10 mm	-	± 10

Lista otwarta Jednostek Badawczych, których badania są akceptowane przez Spółkę

1. Instytut Kolejnictwa, Laboratorium Badań Materiałów i Elementów Konstrukcji,
ul. Chłopickiego 50, 04-275 Warszawa.
2. Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
ul. Księcia Bolesława 6, skr. poczt. 96, 01-494 Warszawa.
3. Politechnika Krakowska, Wydział Mechaniczny, Instytut Pojazdów Szynowych,
al. Jana Pawła II 37, 31-864 Kraków.
4. Politechnika Wrocławska, Wydział Chemiczny, Zakład Chemii i Technologii Paliw,
ul. Gdańska 7/9, 50-344 Wrocław.
5. Instytut Nafty i Gazu – Państwowy Instytut Badawczy,
ul. Lubicz 25a, 31-503 Kraków.
6. Instytut Chemii Przemysłowej,
ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa.
7. Politechnika Śląska, Wydział Transportu,
ul. Krasińskiego 8, 40-019 Katowice.

Tryb poboru i transportu próbek do badań pełnych i okresowych

1. Cel regulacji.

Celem niniejszej regulacji jest przedstawienie wymagań, które powinny być spełnione przy pobieraniu i transporcie próbek środka do smarowania.

2. Przedmiot regulacji.

Przedmiotem regulacji jest określenie zasad postępowania podczas pobierania i transportu próbek będących przedmiotem badań.

3. Zakres stosowania.

Niniejsza regulacja ma zastosowanie w przypadkach pobierania i transportu próbek środków do smarowania podlegających badaniom pełnym i okresowym.

4. Opis postępowania.

Odpowiedzialnymi za pobieranie i transport próbek do badań są osoby upoważnione przez Jednostkę Badawczą. Osoby te zobowiązane są znać zasady postępowania z próbkami do badań (pkt 5).

5. Zasady postępowania z próbkami do badań:

1) Ogólne środki ostrożności.

Próbki powinno się pobierać ściśle uwzględniając wszelkie wymagania BHP zalecane przez producenta badanego materiału oraz zachowując wielką ostrożność i czystość. Zaleca się takie pobieranie próbek, aby właściwości badanego materiału nie podlegały jakimkolwiek wpływom czynników zewnętrznych np. wysoka temperatura podczas tej operacji;

2) Pobierane próbki :

- a) w przypadku badań pełnych - około 10 l;
- b) w przypadku badań okresowych - około 5 l;

Pobrane próbki należy bezzwłocznie przekazać do laboratorium celem wykonania badań;

3) Sposób znakowania i przechowywania próbek.

Pojemniki z próbkami należy znakować w celu ich identyfikacji.

Każde pobranie próbki do badań oraz przekazanie jej do laboratorium powinno być dokumentowane „*Protokołem pobrania do badań pełnych i okresowych próbek środka do smarowania rozjazdów*”, który sporządza osoba pobierająca próbkę;

4) Wymagania dotyczące transportu próbek środków do smarowania do badań.

Transport w szczelnie zamkniętych pojemnikach należy przeprowadzić tak, aby właściwości badanego materiału nie uległy zmianie.

Protokół pobrania do badań pełnych i okresowych próbek środka do smarowania rozjazdów

Miejsce i data pobrania

Nazwa środka do smarowania

Producent.....

Ilość.....

Warunki pobrania: otoczenie – temperatura °C, wilgotność%

Sposób poboru próbki

Załączone dokumenty

Uwagi/obserwacje.....

.....

.....

STRONA PRZEKAZUJĄCA

STRONA POBIERAJĄCA

.....

imię nazwisko, podpis

.....

imię nazwisko, podpis

.....

imię nazwisko, podpis

.....

imię nazwisko, podpis

Wzór umowy na przeprowadzenie prób eksploatacyjnych

UMOWA Nr

zawarta w dniu w.....

pomiędzy

1. **PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.** z siedzibą w Warszawie (kod: 03-734) przy ul. Targowej 74, wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy XIV Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000037568, o kapitale zakładowym w wysokości złotych, opłaconym w całości, posiadającą numer NIP PL 113-23-16-427, posiadającą numer REGON 017319027, w imieniu której działa Zakład Linii Kolejowych w, reprezentowaną przez:

..... -

..... -

zwaną dalej „**Zakładem Linii Kolejowych**”

oraz

2. z siedzibą w przy ul. wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS, posiadającą numer NIP posiadającą numer REGON reprezentowaną przez:

..... -

..... -

zwaną dalej „**Zleceniodawcą**”

Zakład Linii Kolejowych i Zleceniodawca będą dalej łącznie zwani „**Stronami**”, a każdy z nich z osobna także „**Stroną**”.

§ 1

1. Przedmiotem Umowy jest wykonanie przez Zakład Linii Kolejowych testów środka do smarowania części trących w rozjazdach kolejowych o nazwie, zwanych dalej „badaniami eksploatacyjnymi”.
2. W zakres badań eksploatacyjnych wchodzi:
 - 3) smarowanie rozjazdów testowanym środkiem do smarowania (*podać wymaganą częstotliwość smarowania, jednostkowe zużycie środka na m²*);
 - 4) pomiary oporów przestawiania zwrotnic (*podać wymaganą częstotliwość dokonywania pomiarów*);

- 5) rejestracja pracy rozjazdu i zachowania się środka do smarowania rozjazdów kolejowych (wg załączonego wzoru karty testowej środka do smarowania rozjazdów kolejowych);
- 6) inne (podać jakie).

§ 2

1. Badania eksploatacyjne prowadzone będą:
 - 1) w okresie od do
 - 2) następujących lokalizacjach:
..... (podać nazwę Sekcji Eksploatacji, stację, rejon nastawczy, numery rozjazdów).
2. Środek do smarowania rozjazdów kolejowych przeznaczony do badań eksploatacyjnych oraz jego instrukcja stosowania i karta charakterystyki przekazane będą bezpłatnie (podać przez kogo w jakim terminie oraz miejsce dostawy).
3. Zleceniodawca przeszkoli wyznaczonych przez Zakład Linii Kolejowych pracowników w zakresie stosowania testowanego preparatu.

§ 3

Do kontaktów w sprawach związanych z realizacją przedmiotu Umowy, Strony wyznaczają następujące osoby :

.....

.....

(podać nazwisko, stanowisko telefon kontaktowy)

§ 4

1. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w działaniu środka do smarowania rozjazdów kolejowych, stwarzających utrudnienia dla prawidłowej pracy rozjazdu lub dla zdrowia ludzi, Zakład Linii Kolejowych może odstąpić od dalszych badań eksploatacyjnych, informując niezwłocznie o tym fakcie Zleceniodawcę oraz Biuro Standaryzacji i Utrzymania.
2. Zgłoszenie odstąpienia od badań eksploatacyjnych wymaga formy pisemnej.

§ 5

1. Za wykonanie badań eksploatacyjnych będących przedmiotem Umowy Strony ustalają wynagrodzenie w kwocie
2. Zapłata wynagrodzenia nastąpi przelewem bankowym na wskazany przez Zakładowi Linii Kolejowych rachunek bankowy na podstawie prawidłowo wystawionej faktury w terminie dni kalendarzowych od dnia jej wystawienia
3. Za dzień zapłaty przyjmuje się datę uznania rachunku bankowego Zakładu Linii Kolejowych.

4. Za nieterminowe płaćenie faktury Zakład Linii Kolejowych ma prawo naliczyć odsetki ustawowe. W przypadku zwłoki Zleceniodawcy w zapłaćcie wynagrodzenia, Zakładowi Linii Kolejowych przysługuje prawo naliczenia odsetek do wysokości odsetek ustawowych

§ 6

1. Po zakończczeniu badań eksploatacyjnych Zakład Linii Kolejowych przekaże Zleceniodawcy, potwierdzone za zgodność, kserokopie:
 - 1) kart testowych środka do smarowania rozjazdów kolejowych, prowadzonych w okresie badań eksploatacyjnych;
 - 2) całościowej oceny właściwości użytkowych i jakościowych środka do smarowania, opracowanej przez Zakład Linii Kolejowych w oparciu o przeprowadzone badania eksploatacyjne.
2. Dokumenty, o których mowa w ust. 1, przekazywane są przez Zakład Linii Kolejowych również do wiadomości Biura Standaryzacji i Utrzymania Centrali PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

§ 7

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą Umową zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz inne powszechnie obowiązujące przepisy prawa.
2. Wszelkie spory wynikłe między Stronami w związku z zawarciem oraz wykonywaniem niniejszej Umowy będą rozstrzygane w drodze polubownej. W przypadku nieosiągnięcia przez Strony porozumienia w terminie 14 dni od dnia zawisłości sporu, wszelkie spory związane z niniejszą Umową rozstrzygane będą ostatecznie przez sąd powszechny miejscowo właściwy dla Zamawiającego.
3. Załączniki do Umowy stanowią jej integralną część.
4. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.

Załącznik:

Wzór karty testowej środka do smarowania rozjazdów kolejowych

.....
Zakład Linii Kolejowych

.....
Zleceniodawca

Załącznik do Umowy Nr

Wzór karty testowej środka do smarowania rozjazdów kolejowych

Zakład Linii Kolejowych w						
Sekcja Eksploatacji						
KARTA TESTOWA ŚRODKA DO SMAROWANIA ROZJAZDÓW KOLEJOWYCH						
..... (nazwa środka do smarowania)						
Deklarowana częstotliwość smarowania				Deklarowane zużycie jednostkowe na m ²		
Rozjazd numer	Rodzaj rozjazdu	Typ	Skos	Promień	Sposób przestawiania	Rozjazd ogrzewany elektrycznie (tak/nie)
					napęd elektryczny/ mechaniczny	
Lokalizacja rozjazdu						
Stacja			Numer toru		Rodzaj toru	Częstotliwość przestawiania zwrótnicy (średnio na dobę)
Stan techniczny rozjazdu						
Data smarowania	Ilość zużytego środka do smarowania (ml)			Uwagi		Podpis

Data smarowania	Ilość zużytego środka do smarowania (ml)	Uwagi	Podpis
Powierzchnia poduszek ślizgowych oraz innych smarowanych elementów rozjazdu	 m ²	
Ilość środka do smarowania zużytego w okresie od do ml	
Zużycie średnio na miesiąc	 ml	



Informacja o warunkach pracy rozjazdu:			
Okres od do	Warunki atmosferyczne (temperatura, opady deszczu, śniegu, zanieczyszczenia (spady wagonowe, brud, kurz) itp.	Ocena prawidłowości działania rozjazdu, ew. utrudnienia)	Podpis

Uwaga!

Pomiary oporów przestawiania zwrotnic należy wykonać:

- trzykrotnie: w kierunku do "+" i do "-".
- pierwszy pomiar: przy dotychczas używanym środku do smarowania, a następnie po oczyszczeniu siodełek i posmarowaniu ich testowanym środkiem do smarowania.
- kolejne pomiary nie rzadziej niż raz na dwa miesiące.

Podpis naczelnika sekcji eksploatacji

Ocena właściwości użytkowych i jakościowych środka do smarowania

1) ocena łatwości przygotowania:

.....

2) ocena łatwości nakładania:

.....

3) ocena odporności na absorpcję zanieczyszczeń:

.....

4) ocena zachowania się środka do smarowania w wysokich i niskich temperaturach:

.....

5) ocena odporności na opady atmosferyczne:

.....

6) ocena cech użytkowych i jakościowych deklarowanych przez Zleceniodawcę, w tym w zakresie wymagań dotyczących przygotowania rozjazdu do smarowania, jednostkowego zużycia środka do smarowania oraz częstotliwości smarowania:

.....

7) ocena sposobu i łatwości usuwania pozostałości środka do smarowania:

.....

8) dodatkowe uwagi:

.....

Protokół pobrania do badań kontrolnych próbek środka do smarowania rozjazdów

.....
(nazwa środka do smarowania)
dostarczony do Zakładu Linii Kolejowych w na podstawie umowy
..... z dnia-.....-20..... r.

Próbki środka do smarowania pobrano w dniu-.....-20..... r. przy udziale:

- 1) przedstawiciela Dostawcy
- 2) przedstawiciela Odbiorcy - Zakładu Linii Kolejowych w

Próbki środka do smarowania pobrano z losowo wybranego pojemnika o pojemności 5 l, oryginalnie zapakowanego, nieotwieranego, oznaczonego numerem partii (LOT), datą produkcji i datą przydatności do użycia

Jeden pojemnik zawierający 1 l pobranego środka do smarowania, zaplombowany plombą nr, otrzymuje przedstawiciel Dostawcy.

Drugi pojemnik zawierający 1 l pobranego środka do smarowania, zaplombowany plombą nr oraz oryginalne opakowanie z pozostałym w nim środkiem w ilości 3 l, zaplombowany plombą nr otrzymuje przedstawiciel Odbiorcy.

Dodatkowe uwagi:

.....
.....

.....
podpis przedstawiciela Dostawcy

.....
podpis przedstawiciela Odbiorcy